

Cleco[®]
Dotco[™]

Высококачественные шлифмашины для
промышленной подготовки поверхности



ОБЗОР НАШИХ САМЫХ ПРОДАВАЕМЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Преимущества DOTCO.

Точность

Бренд Dotco известен своим качеством, надежностью и универсальностью и считается авангардом среди инструментов промышленного применения для подготовки поверхности.

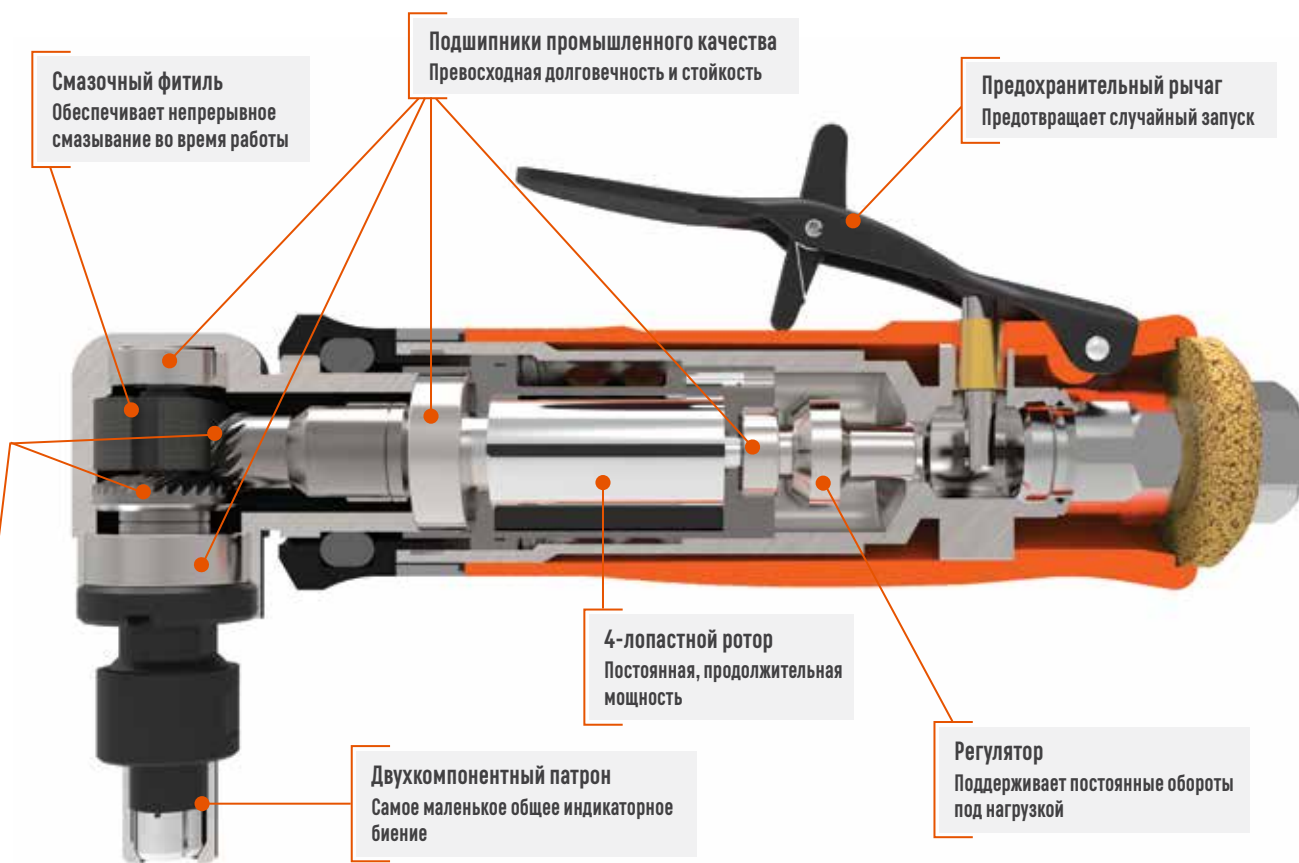
Благодаря исключительной точности соосности, достигаемой посредством точно изготовленных компонентов инструмента, удастся добиться высочайшего результата шлифования.

Эргономика

Инструменты Dotco конструируются таким образом, что их форма вытекает из их функции. Проще говоря, это удобные в управлении инструменты – они работают вместе с оператором, а не против него.

Универсальность

Используя лишь несколько типов двигателей, мы разработали широкий ассортимент продукции Dotco для целого ряда областей применения. Эти инструменты также отличаются высокой степенью взаимозаменяемости деталей, что упрощает обслуживание и делает их более доступными.



Конические и цилиндрические шестерни из упрочненной стали
Долговечный инструмент, снижающий затраты на обслуживание

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ ПРОМЫШЛЕННОМ

Высокоточные шлифмашины и инструменты для удаления заусенцев Cleco® Dotco™ изготавливаются из отборных материалов и обрабатываются с соблюдением самых жестких размерных допусков, что позволяет получить минимальное биение.

ШЛИФМАШИНЫ С ВЫСОКОСКОРОСТНЫМИ ТУРБИРОВАННЫМИ ДВИГАТЕЛЯМИ



Шлифмашины оснащаются высокоскоростными турбированными двигателями мощностью 0,04 - 0,07 кВт (0,05 - 0,1 л.с.), некоторые имеют регуляторы, у большинства – переднерасположенный выпуск.



КАРАНДАШНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ



Карандашные шлифмашины оснащаются шиберными двигателями, в большинстве случаев без регуляторов, имеют передний и задний выпуск и патрон 1/8".



ОСЕВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ



Все осевые шлифмашины оснащаются шиберными двигателями мощностью 0,15 - 0,74 кВт (0,2 - 1,0 л.с.) и патронами 6 мм (1/4"). Они бывают самых разных типов, имеют широкий диапазон длины, оборотов, опций регулирования и материалов корпуса.



УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНА



Шлифмашины этого типа отличает выходной вал, ось которого не совпадает с осью двигателя (шиберного, мощностью 0,15 - 0,74 кВт), и патрон 1/4". Они имеют широкий диапазон длины, оборотов, опций регулирования и материалов корпуса.



Все абразивы и расходные материалы – пример используемых каждой группой изделий. Недоступно в Cleco Tools.



Шлифмашины Cleco® Dotco™ предназначены для промышленного применения в сложных условиях и обеспечивают непревзойденную производительность и максимальную скорость съема металла.

ПРЯМЫЕ / ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Конфигурация характеризуется прямыми, коническими или утопленными шлифкругами и имеет мощность 0,4 - 2,2 кВт (0,5 - 3,0 л.с.). Для конических кругов диаметром до 80 мм защита не требуется, при условии их использования для внутренней шлифовки или хонингования.



Конический или утопленный круг



Прямой шлифовальный круг



УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНА

Мощность двигателя 0,4 - 2,2 кВт (0,5 - 3,0 л.с.). В угловых шлифмашинах используются главным образом круги с вдавленной центральной частью и отрезные круги. При шлифовании в любых условиях требуется использовать защиту.



Круг с вдавленной центральной частью



Отрезной круг



Шлифовальный круг



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Вертикальные шлифмашины – самые мощные из всех и имеют самые скромные обороты. В них обычно используются круги большого диаметра – до 9". Выходной шпиндель и вал двигателя совмещены, мощность двигателя обычно составляет 1,5 - 3 кВт (2 - 4 л.с.).



Круг с вдавленной центральной частью



Чашеобразный шлифкруг



ВИБРОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

В виброшлифовальных машинах обычно используются шлифкруги или наждачная бумага (с креплением PSA или на «липучке»). В них может иметься функция центрального вакуумирования.



ЛЕНТОЧНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ

В ленточных шлифмашинах используются шлифовальные ленты, которые бывают различной длины и ширины в зависимости от области применения. Они идеально подходят для удаления заусенцев и чистовой обработки в труднодоступных местах и там, где шлифование должно выполняться по контуру.



МЕТРИЧЕСКИЕ ОБНОВЛЕНИЯ ДЛЯ САМЫХ ПРОДАВАЕМЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Обновлено более 25 наших самых продаваемых инструментов

Метрические и дюймовые патроны входят в комплект

К ряду самых продаваемых моделей прилагается шумоизолирующий шланг

Локальные запасы на складах обеспечивают соблюдение диктуемых рынком сроков поставки

По запросу предоставляется обучение

НОВЫЕ МОДЕЛИ	ВЫПУСК		ОБОРОТЫ ХОЛОСТОГО ХОДА ОБ/МИН	ТИП КОРПУСА	РАЗМЕР ПАТРОНА	МАССА	ДЛИНА	ПАТРУБОК ПОДАЧИ ВОЗДУХА РАЗМЕР
	ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ						
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ CLECO DOTCO								
Осевые шлифмашины серии 12-10, 0,22 кВт (0,3 л.с.)								
	12L1001-36M6	12L1080-36M6	34 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,36 кг / 0,8 фнт	152 мм / 6,0"	1/4"
С наружным шлангом		12L1080-36M60H	34 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,36 кг / 0,8 фнт	152 мм / 6,0"	1/4"
		12L1082-36M6	25 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,36 кг / 0,8 фнт	152 мм / 6,0"	1/4"
		12L1028-36M6	20 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,36 кг / 0,8 фнт	152 мм / 6,0"	1/4"
		12L1045-36M6	12 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,36 кг / 0,8 фнт	152 мм / 6,0"	1/4"
Угловые шлифмашины серии 12LF, 0,29 кВт (0,4 л.с.)								
	12LF200-36M6	12LF280-36M6	12 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,50 кг / 1,1 фнт	168 мм / 6,6"	1/4"
С наружным шлангом		12LF280-36M60H	12 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,50 кг / 1,1 фнт	168 мм / 6,6"	1/4"
		12LF201-36M6	20 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,50 кг / 1,1 фнт	168 мм / 6,6"	1/4"
С наружным шлангом		12LF281-36M60H	20 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,50 кг / 1,1 фнт	168 мм / 6,6"	1/4"
Осевые шлифмашины серии 12-20, 0,45 кВт (0,6 л.с.)								
		12L2080-01M6	25 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,64 кг / 1,4 фнт	175 мм / 6,9"	1/4"
С наружным шлангом		12L2081-01M6	20 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,64 кг / 1,4 фнт	175 мм / 6,9"	1/4"
		12L2081-01M60H	20 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,64 кг / 1,4 фнт	175 мм / 6,9"	1/4"
Осевые шлифмашины серии 12-25, 0,67 кВт (0,9 л.с.)								
	12L2500-01M6		23 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,82 кг / 1,8 фнт	188 мм / 7,4"	1/4"
С наружным шлангом		12L2580-01M60H	23 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,82 кг / 1,8 фнт	188 мм / 7,4"	1/4"
		12L2582-01M6	18 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,82 кг / 1,8 фнт	188 мм / 7,4"	1/4"
		12L2562-01M6	12 000	Композиты	6 мм и 1/4"	0,82 кг / 1,8 фнт	188 мм / 7,4"	1/4"
Осевые шлифмашины серии 10-11, 0,22 кВт (0,3 л.с.) – расшир								
5" расшир.	10L1101-36M6		28 000	Алюминий	6 мм и 1/4"	0,45 кг / 1,2 фнт	249 мм / 9,8"	1/4"
Угловые шлифмашины серии 10LF, 0,29 кВт (0,4 л.с.)								
	10LF200-36M6	10LF280-36M6	12 000	Алюминий	6 мм и 1/4"	0,5 кг / 1,1 фнт	168 мм / 6,6"	1/4"
	10LF201-36M6		20 000	Алюминий	6 мм и 1/4"	0,5 кг / 1,1 фнт	168 мм / 6,6"	1/4"
Осевые шлифмашины серии 10-20, 0,45 кВт (0,6 л.с.)								
	10L2000-01M6	10L2080-01M6	25 000	Алюминий	6 мм и 1/4"	0,54 кг / 1,3 фнт	147 мм / 5,8"	1/4"
		20L2081-01M6	20 000	Алюминий	6 мм и 1/4"	0,54 кг / 1,3 фнт	147 мм / 5,8"	1/4"

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ШЛИФМАШИНЫ CLECO DOTCO

Серия 12-04, 0,074 кВт (0,1 л.с.)		РАЗМЕР ПАТРОНА	ОБОРОТЫ ХОЛОСТОГО ХОДА	РАЗМЕР ПАТРУБКА ПОДАЧИ ВОЗДУХА	МАССА	ДЛИНА	ЗАЩИТА ПАТРОНА
С наружным шлангом 122 см / 4'	12R0410-43	3 мм	60 000	1/8"	0,14 кг / 0,3 фнт	147 мм / 5,8"	Длинный
С наружным шлангом 122 см / 4'	12R0400-43	3 мм	60 000	1/8"	0,14 кг / 0,3 фнт	147 мм / 5,8"	Короткий
С наружным шлангом 30,5 см / 1'	12R0410-13	3 мм	60 000	1/8"	0,14 кг / 0,3 фнт	147 мм / 5,8"	Длинный
С наружным шлангом 30,5 см / 1'	12R0400-13	3 мм	60 000	1/8"	0,14 кг / 0,3 фнт	147 мм / 5,8"	Короткий

ОТКРОЙТЕ ДЛЯ СЕБЯ ПРЕИМУЩЕСТВА DOTCO™

ОБУЧЕНИЕ И ПОДДЕРЖКА – ПРЕИМУЩЕСТВА DOTCO

Обучение и демо-кейсы

По запросу предоставляется обучение и демо-кейсы

Обращайтесь к торговому представителю Cleco или дилеру



Пример: Верхний ярус полного демо-кейса для снятия материала

ДЕМО-КЕЙСЫ

Наши специалисты по снятию материала вместе с вами составят ваш индивидуальный демо-кейс Cleco Dotco.

ТИП ДЕМО-КЕЙСА	ИНСТРУМЕНТЫ ВКЛЮЧЕНЫ	№ ДЕТАЛИ
Снятие материала – Все	НЕТ	T50-1000302
Снятие материала – Инструментальные шлифмашины	НЕТ	T50-1000303
Снятие материала – Средние/крупные шлифмашины	НЕТ	T50-1000304

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ CLECO ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЙ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР ПРИВОДА	МАКС. МОМЕНТ ПРЯМОГО ВРАЩЕНИЯ	МАКС. МОМЕНТ РЕВЕРСА	ОБОРОТЫ ХОЛОСТОГО ХОДА ОБ/МИН	МАССА
CWC-375R	3/8"	610 Нм	746 Нм	10 000	1,3 кг
CWC-500R	1/2"	1085 Нм	1600 Нм	8 000	2,0 кг
CWC-750R	3/4"	1898 Нм	2440 Нм	6 500	3,5 кг



ВИБРОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР КОЛОДКИ	ТОРЕЦ КОЛОДКИ	ТИП ВАКУУМА	АМПЛИТУДА	МАССА
DSRO-01-25HL	127 мм	Крепление на «липучке»	Подготовка под вакуум	5 мм	0,96 кг
DSRO-01-36HL	152 мм	Крепление на «липучке»	Подготовка под вакуум	5 мм	0,96 кг

С наилучшими пожеланиями:

Северная и Южная Америка

Apex Tool Group
670 Industrial Drive
Lexington, SC 29072
США
Телефон: +1 (800) 845 5629
Телефон: +1 (919) 387 0099
Факс: +1 (803) 358 7681
www.clecotools.com

Apex Tool Group
Manufacturing Mexico
S. de R.L. de C.V.
Vialidad El Pueblito #103
Parque Industrial Querétaro
Querétaro, QRO 76220
Мексика
Тел: +52 (442) 211 3800
Факс: +52 (800) 685 5560

Apex Tool Group
Ind. Com. Ferram. Ltda. Av.
Liberdade, 4055
Zona Industrial Iporanga
Sorocaba, São Paulo
CEP# 18087-170
Бразилия
Тел: +55 15 3238 3870
Факс: +55 15 3238 3938

Европа | Ближний Восток | Африка

Apex Tool Group GmbH
Industriestraße 1
73463 Westhausen
Германия
Телефон: +49 (0) 73 63 81 0
Факс: +49 (0) 73 63 81 222
www.clecotools.de

Apex Tool Group S.A.S.
25 rue Maurice Chevalier
77330 Ozoir-la-Ferrière
Франция
Тел: +33 1 64 43 22 00
Факс: +33 1 64 43 17 17

Apex Tool Group
Hungária Kft.
Platánia u.2
9027 Győr
Венгрия
Тел: +36 96 66 1383
Факс: +36 96 66 1135

Азиатско-тихоокеанский регион

Apex Power Tool Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
2nd Floor, Area C
177 Bi Bo Road
Pu Dong New Area, Shanghai
201203 KHP.
Телефон: +86 21 60880320
Факс: +86 21 60880298

Apex Power Tools India
Private Limited
Gala No. 1, Plot No. 5
S. No. 234, 235 & 245
Indialand Global Industrial Park
Taluka-Mulsi, Phase I
Hinjawadi, Pune 411057
Maharashtra, Индия
Телефон: +91 020 66761111